



Pavimento BetonRadiant su sughero in granuli

Sistema completo per pavimenti radianti con pannelli in cementolegno BetonRadiant posati su sughero in granuli staggiato e autolivellante Beton ultraplan

Sistema completo per riscaldamento radiante a pavimento con sistema a secco in BetonRadiant, sughero in granuli staggiato CorkGranules e autolivellante Beton ultraplan. E' garantita la massima durabilità nel tempo, con la certificazione internazionale ETA.

Ottimo sistema per il riscaldamento radiante a pavimento su sottofondi esistenti/nuovi.

	STRATO	DESCRIZIONE	QUANTITA'	PREZZO	IMPORTO
1	Pavimento	Parquet, piastrelle, gres			
2	Autolivellante Betonultraplan	Lisciatura sutolivellante per interni di sottofondi cementizi, solette in calcestruzzo, pavimenti in ceramica, marmette, pietre naturali, mediante applicazione di prodotto cementizio autolivellante a presa rapida per spessori da 1 a 10 mm (tipo BetonUltraplan). Le caratteristiche tecniche: • massa volumica dell'impasto (kg/m³): 1900; • resistenza a flessione (N/mm²): 8,0 (a 28 gg) • resistenza a compressione (N/mm²): 30,0 (a 28 gg) • resistenza all'abrasione (g) abrasimento Taber - mola H22 - 550g - 200 giri: 0,7 (a 28 gg) • spessore (mm): 1 - 10 mm • consumo (kg/m²): 1,6 (per mm di spessore)			
3	Pannello radiante Beton Radiant	Beton Radiant è un sistema per la realizzazione di pavimenti radianti ed è costituito da due pannelli BetonWood, ad alta densità (1350 Kg/m³), realizzati in conglomerato cementizio tipo Portland e fibra di legno di Pino scortecciato. Uno dei pannelli è fresato per l'alloggio di tubazioni per impianti di riscaldamento radiante a pavimento, mentre l'altro costituisce lo stato sottostante. I due pannelli hanno le seguenti caratteristiche termodinamiche: coefficiente di conduttività termica λ =0,26 W/mK, calore specifico c=1,88 KJ/Kg K, coefficiente di resistenza alla penetrazione del vapore μ =22,6 e classe di reazione al fuoco A2-fl-s1, secondo la norma EN 13501-1.do la norma EN 13501-1. I due pannelli, tipo BetonRadiant, sono accoppiati in fabbrica con sistema brevettato e il legno impiegato nella loro lavorazione è proveniente da foreste controllate da cicli di rimboschimento FSC e pressato con acqua e legante idraulico (cemento Portland) con elevati rapporti di compressione a freddo.			
4	Sughero biondo in granuli CorkGranules	Il granulato è realizzato con sughero biondo naturale compresso. Il materiale è caratterizzato dalle seguenti caratteristiche termodinamiche: densità 200 Kg/m3, coefficiente di conduttività termica λ=0,037 W/mK, calore specifico c=1674 J/Kg K, coefficiente di resistenza alla penetrazione del vapore μ=10÷13 e classe di reazione al fuoco 2, secondo la Circ. Min. Interno 14/09/1961, n. 91. Le granulometrie possono essere 3/12 mm e 3/5 mm.			
5	Sottofondo	Sottofondo nuovo/esistente			



La funzionalità del sistema sarà coperta da garanzia BetonWood per le caratteristiche di tenuta all'aria, impermeabilizzazione all'acqua ed isolamento del pacchetto tecnologico. La garanzia sarà documentata con gli appositi Certificato ed Attestato di Garanzia che saranno consegnati a fine dei lavori alla DD.LL. dal posatore stesso. I formulari sono disponibili sul sito di BetonWood così come le indicazioni tecniche, la matrice applicativa e le clausole di esclusione.

IMPORTO TOTALE

Disponibile anche in versione .word / .doc su richiesta