



Pavimento BetonRadiant Fiber e autolivellante

Sistema completo per pavimenti radianti con pannelli in cemento legno e fibra di legno BetonRadiant Fiber e autolivellante Beton ultraplan

Sistema completo per riscaldamento radiante a pavimento su pavimento esistente con sistema a secco in BetonRadiant Fiber e autolivellante Betonultraplan. E' garantita la massima durabilità nel tempo, con la certificazione internazionale ETA.
Ottimo sistema per il riscaldamento radiante a pavimento su sottofondi esistenti.

STRATO	DESCRIZIONE	QUANTITA'	PREZZO	IMPORTO
1 Pavimento	Parquet, piastrelle, gres			
2 Autolivellante Betonultraplan	<p>Lisciatura sutolivellante per interni di sottofondi cementizi, solette in calcestruzzo, pavimenti in ceramica, marmette, pietre naturali, mediante applicazione di prodotto cementizio autolivellante a presa rapida per spessori da 1 a 10 mm (tipo BetonUltraplan). Le caratteristiche tecniche:</p> <ul style="list-style-type: none"> • massa volumica dell'impasto (kg/m³): 1900; • resistenza a flessione (N/mm²): 8,0 (a 28 gg) • resistenza a compressione (N/mm²): 30,0 (a 28 gg) • resistenza all'abrasione (g) <p>abrasimento Taber - mola H22 - 550g - 200 giri: 0,7 (a 28 gg)</p> <ul style="list-style-type: none"> • spessore (mm): 1 - 10 mm • consumo (kg/m²): 1,6 (per mm di spessore) 			
3 Pannello radiante BetonRadiant Fiber	<p>Il sistema è composto da due tipi di pannello: il pannello sovrastante in cemento-legno, tipo BetonWood, dello spessore di ... mm, è fresato per l'alloggio delle tubazioni di diametro ... mm, mentre l'altro, in fibra di legno FiberTherm, dello spessore di ... mm, costituisce lo strato inferiore di isolamento.</p> <p>Il primo pannello è realizzato in conglomerato cementizio tipo Portland e fibra di legno di Pino scortecciato, ad alta densità ($\delta=1350 \text{ Kg/m}^3$) con le seguenti caratteristiche termodinamiche: coefficiente di conduttività termica $\lambda=0,26 \text{ W/mK}$, calore specifico $c=1,88 \text{ KJ/Kg K}$, coefficiente di resistenza alla penetrazione del vapore $\mu=22,6$ e classe di reazione al fuoco A2-fl-s1, secondo la norma EN 13501-1.</p> <p>Il secondo pannello costituisce lo strato isolante ed è realizzato in fibra di legno prodotta con sistema a umido o a secco, sotto costante controllo qualità. Il materiale è caratterizzato dalle seguenti caratteristiche termodinamiche: coefficiente di conduttività termica $\lambda=0,037/0,039 \text{ W/mK}$, calore specifico $c=2100 \text{ J/Kg K}$, coefficiente di resistenza alla penetrazione del vapore $\mu=5$ e classe di reazione al fuoco E, secondo la norma EN13501-1.</p> <p>Il legno impiegato nella lavorazione del pannello è proveniente da foreste controllate e certificate FSC.</p>			
4 Sottofondo	Sottofondo esistente			



La funzionalità del sistema sarà coperta da garanzia BetonWood per le caratteristiche di tenuta all'aria, impermeabilizzazione all'acqua ed isolamento del pacchetto tecnologico. La garanzia sarà documentata con gli appositi Certificato ed Attestato di Garanzia che saranno consegnati a fine dei lavori alla DD.LL. dal posatore stesso. I formulari sono disponibili sul sito di BetonWood così come le indicazioni tecniche, la matrice applicativa e le clausole di esclusione.

IMPORTO TOTALE

Disponibile anche in versione .word / .doc su richiesta